



OUTDOOR DISPLAY.CZ
MESESTÄNDER
Technische Beschreibung



Grundlegende Parameter

Abmessungen des Ständers: 1580 mm Breite / 1252 mm Tiefe / 2200 mm Höhe

Gewicht des Ständers: ca. 180 kg

Gewicht des Betongewichts: 156 kg

Farbton der Oberfläche: RAL 9005 matt

Stabilität: bis zu Windgeschwindigkeiten von 60 - 70 km/h, unter

Berücksichtigung aller Grundsätze

Fotos

Abmessungen der Fotos: 1500 x 1500 mm

Sichtbare Fläche der Fotos: 1500 x 1460 mm (Befestigung an der Unter- und Oberseite)

Hintergrundmaterial: 2 mm dickes DiBond

Farbe der Untergrundplatten: weiß, direkt bedruckbar

Bevorzugte Technologie für die Platzierung von Fotos/Grafiken: Aufkleberdruck

Sockel (Option für die Platzierung von Fotos/Grafiken)

Abmessungen der Grundplatte: 1515 mm breit, 1250 mm tief

Sichtbarer Bereich: 1515 x 1210 mm

Hintergrundmaterial: 3 mm dickes DiBond

Farbe der Grundplatte: schwarz



Teile des Ständers

001 Haupttrahmen

001-01 Seitenteil

001-02 Oberteil

002 Fotos

002-01 Fototrägerplatten

002-02 Abdeckleisten

002-03 Rahmen für Fotos

002-04 Sicherungsteil

003 Sockel

003-01 Rahmen für Fotos

003-02 Betongewicht

003-03 Sockel-Abdeckplatte

003-04 Abdeckleisten

ES SIND NICHT NUR SCHÖNE FOTOS, DIE EINE AUSSTELLUNG AUSMACHEN

Die Anfänge von Outdoor Display s.r.o. gehen auf das Jahr 2010 zurück, als das Unternehmen gegründet wurde. Ihr Hauptaugenmerk lag auf der Realisierung von Ausstellungen von großformatigen Fotografien im Freien. Der Mangel an hochwertigen Ausstellungsständern auf dem Markt führte jedoch schnell zu der Idee, eigene Ständer zu entwickeln und den Tätigkeitsbereich der Firma um deren Produktion, Vermietung und Verkauf zu erweitern.

MATERIAL, OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Mit Ausnahme der Bodenabdeckleisten und des Sicherungsteils des Fotoständers ist der gesamte Ständer aus extrudierten Aluminiumprofilen gefertigt. Die Hauptvorteile dieser Profile sind die hohe Festigkeit, das geringe Gewicht und vor allem das Nullrisiko einer möglichen Verrostung der Konstruktion.

Sämtliche Verbindungselemente sind aus rostfreiem Stahl, die Einnietmuttern aus der Kombination Aluminium/Edelstahl.

Alle sichtbaren Teile des Ständers sind mit einer Lackierung versehen. Aufgrund des verwendeten Materials, Aluminium, wird jedes lackierte Teil zunächst in einem chemischen Bad gründlich entfettet und anschließend durch Chromatieren behandelt. Dieses Verfahren schafft nicht nur eine ideale Grundschicht auf der Aluminiumoberfläche für die anschließende Pulverbeschichtung, sondern versiegelt vor allem die gesamte Oberfläche der Aluminiumprofile. Dadurch wird verhindert, dass sich die im Aluminium enthaltenen Öle ablösen, was im Laufe der Zeit zu einem Abblättern der Oberflächenfarbe führen kann. Die Chromatierung erhöht grundsätzlich die Qualität und Haltbarkeit der Oberflächenbeschichtung.

Der Ständer ist pulverbeschichtet. Bei dieser modernen und umweltfreundlichen Metallbehandlung kommt elektrostatische Energie zum Einsatz, die eine gleichmäßige Lackierung des lackierten Teils auch an schwer zugänglichen Stellen gewährleistet. Nach dem Auftragen der Pulverbeschichtung wird die Farbe in einem Einbrennofen bei Temperaturen von bis zu 225 °C polymerisiert (ausgehärtet). Da die Stände hauptsächlich im Außenbereich eingesetzt werden, verwenden wir nur hochwertige wetter- und UV-beständige Farben.

VERARBEITUNG

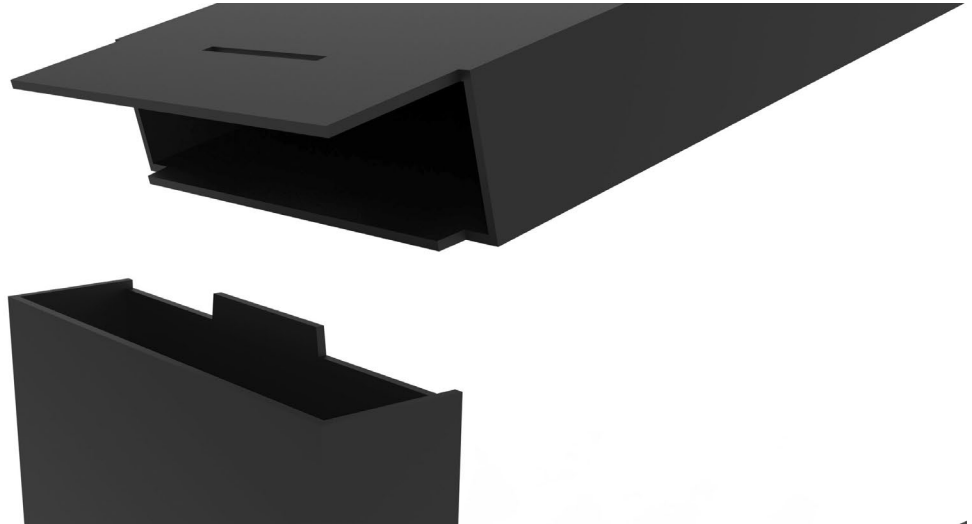
Der Einkauf der Vormaterialien und die Produktion der Ständer erfolgt in großen Chargen, so dass

wir in der Lage sind, günstige und stabile Preise anzubieten. Alle Teile des Ständers werden auf

CNC-Laserschneidmaschinen bearbeitet, die eine präzise Bearbeitung innerhalb von 0,1 mm garantieren. Die Ständer werden komplett in der Tschechischen Republik hergestellt und es gehört zu unserem Standard, immer eine ausreichende Menge an Ständern auf Lager zu haben, die sofort verfügbar sind.

DESIGN, TECHNISCHE LÖSUNGEN

1. *Minimalistisches Design*
2. *Der Ständer kann komplett in Einzelteile zerlegt werden: einfacher Transport, Lagerung, Handhabung. Die Ständer können von einer Person ohne großen Aufwand montiert werden.*
3. *Schraubenlose Verbindung der Hauptrahmenteile des Ständers*



4. *Bearbeitung auf CNC-Lasermaschinen, die komplizierte Schnitte ermöglichen, z.B. die perfekte Verbindung von Standfuß und Hauptrahmen mit dem Foto*



5. *Abdeckung eines Betongewichts im Sockel des Ständers, das zusätzlichen Platz für das Anbringen eines Aufklebers oder einer Grafik bietet, z. B. den Namen der Ausstellung, Logos der Partner oder Bildunterschriften*
6. *Verstellbare Füße zum Ausgleichen kleinerer Unebenheiten des Bodens*

Outdoor Display.cz

AUSSTELLUNGSSTÄNDER

***Černopolní 37a, 61300 Brno
IČ: 07033508, DIČ: CZ07033508
info@outdoordisplay.cz
+420 732 303 311***